

MATERASSINI IN ROTOLO PER ISOLAMENTO TERMICO ED ACUSTICO

CARATTERISTICHE TECNICHE COMUNI A TUTTI I PRODOTTI ISOLANA 100% LANA

1

<p>Descrizione Requisiti Ambientali: prodotto naturale in lana di pecora 100% Composizione: cheratina (proteina formata da α- aminoacidi policondensati in macro molecole) Isolante 100% naturale ed atossico da fonte rinnovabile non danneggiata dal prelievo. Lana non tessile per eccesso di spessore, recuperata e riciclata da Isolana. Totale assenza di altre fibre, di collanti sintetici o naturali. Biodegradabile con proprietà, caratteristiche fisico chimiche e comportamento, proprie della lana di pecora 100%. Proprietà fungicide ed anti batteriche. Fibre di spessore 26/40 micron compattate meccanicamente. Costo energetico finale di 0,50 Kwh per Kg di prodotto. Nessuna presenza ed emissione di sostanze inquinanti. Confezione in materiale 100% riciclato/riciclabile. Tutti i prodotti vengono trattati con antitarre (Vedi scheda pag.7) FINE VITA : 100% riciclabile e successivamente trasformabile in fertilizzante . Prodotto conforme ai C.A.M di cui al punto 2.4.2.9. del DM 11.10.2017 G.U. del 6 novembre 2017 (vedi dichiarazione allegata pag.8 e 9)</p>	
Capacità assorbimento vapore acqueo	max 33 % del peso proprio
Calore specifico	≥1,5 KJ/KgK
Comportamento al fuoco	Autoestinguento –Non gocciola-Non fonde-Bruccia con difficoltà e non trasmette la fiamma. CLASSE 1
Indice del fabbisogno di ossigeno necessario alla combustione (Limit Oxygen Index)	L.O.I. 25% , superiore di 4 punti alla percentuale di ossigeno presente in atmosfera (21%). Temperatura di incendio: 600° C. Calorie :4,5 /gr. Temperatura di esercizio +80° C. – 60° C.
<p>DEPURAZIONE DELL'ARIA NEGLI INTERNI</p> <p>Verifica dell'assorbimento, rilascio e contenuto finale effettuata sul campione Isolana in n. 3 test in successione per individuare la capacità della lana 100% di assorbire ed eliminare la formaldeide.</p> <p>Istituto Lapi Prato 05/03/18 ISO 16000-23</p> <p>Test A: assorbimento con immissione continua per 28 giorni.</p> <p>Test B aggiuntivo: determinazione del rilascio monitorato nei15 giorni successivi.</p> <p>Laboratorio statale Tullio Buzzi Prato 19/03/18 UNI EN ISO 14184-1</p> <p>Test C: determinazione del contenuto di formaldeide nel campione dei test A e B.</p>	<p>DEPURAZIONE DELL'ARIA NEGLI INTERNI</p> <p>RISULTATO FINALE DEI TEST A B C</p> <p>Risultato dei test presso Istituto Lapi Prato</p> <p>Test A: FORMALDEIDE ASSORBITA 35%</p> <p>Test B aggiuntivo: NESSUN RILASCIO</p> <p>Risultato dei test presso Istituto Buzzi</p> <p>Test C: NESSUNA PRESENZA DI FORMALDEIDE RILEVATA NEI CAMPIONI DEI TEST B e C</p>

CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEI SOLI PANNELLI IN 100 % LANA DI PECORA

1. La ripresa di spessore delle fibre” lavora “anche dopo la posa e tende a rendere omogenea la coibentazione.

- * Isolana si presenta in confezioni dove l'isolante risulta compresso di circa il 30% per risparmiare sui costi di trasporto ed emissioni di CO₂. I materassini, una volta liberati dalla confezione, recuperano quasi subito lo spessore. In seguito, in intercapedini irregolari, la ripresa di spessore può proseguire per riempire eventuali vuoti.

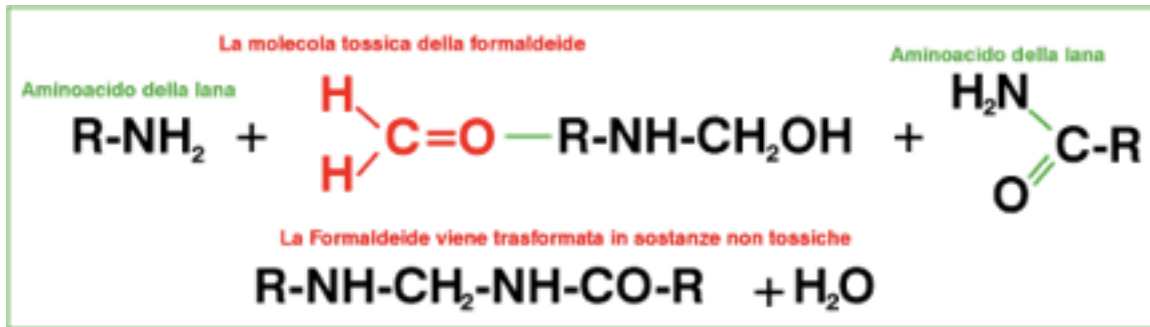
2. Le qualità igrometriche del prodotto mantengono stabile il potere isolante.

- * Isolana elimina la condensa all'interno delle fibre ed evita così la maggior conducibilità da essa causata. L'aria trattenuta rimane secca garantendo così la stabilità del lambda intorno al valore certificato.

3. Le strutture beneficiano di una naturale “manutenzione” per la protezione dall'umidità.

- * La lana concorre ad eliminare l'umidità, causa principale di danni e muffe con una capacità media di deumidificazione del 20% del suo peso.

4. Utilizzando materiali traspiranti depura l'aria dalle emissioni di Formaldeide ,Nox , Sox



ATTENZIONE

Isolana è un prodotto totalmente biologico, biodegradabile con proprietà, caratteristiche fisico chimiche e comportamento, proprie della lana di pecora 100%. Posato nei vari tipi di intercapedini (metalliche, in muratura, cartongesso, tetti) offre le migliori prestazioni tecniche ed una lunga durata se il progetto di coibentazione è fatto a regola d'arte con la prevenzione dei ponti termici ed adeguati standard di protezione e manutenzione .

Si raccomanda inoltre per la buona condizione, sanità delle strutture e dell'isolante di usare il più possibile elementi costruttivi, malte e finiture con un buon grado di traspirabilità.

Materassino Isolana D=30 Kg/mc

Misura standard	cm 60x600x spessore da 3 ad 8 cm (per spessori maggiori si sovrappongono più materassini)
Densità	30 Kg/mc
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore	2 μ (base dato UNI EN 12086: 1999).
Conduktività Termica	Lambda 0,0318 W / mK
Calore specifico	$\geq 1,5$ KJ/KgK
Coefficiente assorbimento acustico pesato ISO 354 - ISO 11654	a 6,5 cm spessore D = 30 Kg/ mc pari a $\alpha = 1$ classe A (su scala A B C D E)

Nota per la posa in opera Isolana D=30 Kg/mc in materassino

ISOLANA ha una perfetta stabilità dimensionale alla densità $D \geq 30$ kg/mc. Per la posa in verticale si procede ancorando in alto il materassino anche solo per il tempo necessario a chiudere la parete. In intercapedini irregolari grazie all'adattabilità della lana naturale non occorre ridurre od aumentare preventivamente gli spessori.

Materassino Isolana D=100 Kg/mc

Misura standard • Misure speciali su richiesta	60cm x 16metri x 1cm
Densità	100 Kg/mc
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore	4 μ
Conduktività Termica	Lambda 0,0385 W / mK
Calore specifico	$\geq 1,5$ KJ/KgK
Rigidità dinamica	St' = 80 MN/mc

Nota per la posa in opera di Isolana D=100 Kg/mc

In verticale per i materassini ISOLANA D100 è necessaria un fissaggio leggero con 4 / 6 tasselli al metro quadrato.

ISOLANA D=30Kg/mc lana preparata da riempimento	
Dimensioni	Prodotto sfuso in sacchi / Balle pressate
Densità	30 Kg/mc
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore	2 μ (base dato UNI EN 12086: 1999).
Conduktività Termica	Lambda 0,0318 W / mK
Indice del fabbisogno di ossigeno necessario alla combustione (Limit Oxygen Index)	L.O.I. 25 , superiore di 4 punti alla percentuale presente in atmosfera (21%) Temperatura di incendio: 600° C. Calorie :4,5 /gr. Temperatura di esercizio +80° C. – 60° C.
Nota per la posa in opera Isolana D=30 Kg/mc da riempimento	
<p>Il prodotto Isolana D30, preparato sfuso da riempimento, è indicato per coibentare intercapedini e casseforme grandi e piccole di facile accesso. La posa avviene comprimendo inizialmente il prodotto e lasciando che la lana, subito dopo, riprenda elasticamente lo spessore naturale</p>	
<p>Il prodotto sfuso, da riempimento non differisce nelle caratteristiche e nelle prestazioni dai materassini in rotolo.</p>	

VOCE CAPITOLATO ISOLANA D30

Fornitura di materassini in rotolo per isolamento termico ed acustico tipo ISOLANA.

La composizione dovrà essere 100% lana di pecora senza aggiunta di altre fibre, collanti, resine sintetiche o naturali che possano emettere sostanze nocive, pregiudicare le caratteristiche chimico fisiche naturali, il riciclo e la biodegradabilità. Non dovranno pertanto contenere né rilasciare sostanze volatili nocive di alcun genere come le provenienti dal gruppo delle aldeidi tipo formaldeide. Il mix di fibre usato per la realizzazione dei materassini dovrà presentare un grosso spessore dai 30 ai 40 micron e provenire da stock di lane destinate a smaltimento, inadatte alla lavorazione tessile per l'accentuata robustezza e resilienza. La densità dei pannelli non dovrà essere inferiore alla densità che conferisce naturale stabilità dimensionale, di 30 chilogrammi al metro cubo.

La conduttività termica non dovrà essere superiore a 0,0318 W/mk ed i pannelli dovranno raggiungere la miglior classe di assorbimento acustico, cioè la classe A secondo la norma ISO 11654.

Il calore specifico non dovrà essere inferiore 1,5 KJ/KgK.

I materassini in rotolo non dovranno richiedere protezioni o precauzioni per la manipolazione e posa.

VOCE CAPITOLATO ISOLANA D100

Fornitura di materassini in rotolo per isolamento termico ed acustico tipo ISOLANA.

La composizione dovrà essere 100% lana di pecora senza aggiunta di altre fibre, collanti, resine sintetiche o naturali che possano emettere sostanze nocive, pregiudicare le proprietà, le caratteristiche chimico fisiche naturali, il riciclo e la biodegradabilità. Non dovranno né contenere né rilasciare sostanze volatili nocive di alcun genere come le provenienti dal gruppo delle aldeidi tipo formaldeide.

Il mix di fibre usato per la realizzazione dei materassini dovrà presentare un grosso spessore dai 30 ai 40 micron e provenire da stock di lane destinate a smaltimento, inadatte alla lavorazione tessile per l'accentuata robustezza e resilienza. La densità dei pannelli non dovrà essere inferiore alla densità di 100 kg/mc. La conduttività termica non dovrà essere superiore a 0,0385 W/mk ed il calore specifico non dovrà essere inferiore a 1,5 KJ/KgK.

I materassini in rotolo non dovranno richiedere protezioni o precauzioni per la manipolazione e posa.



TRATTAMENTO ANTITARME PER ISOLANA 100% LANA

Il principio attivo usato da Isolana per il trattamento di qualità anti-tarme ed anti-acari è applicato comunemente per molti materiali sintetici e naturali in commercio, come ad esempio, capi di abbigliamento, coperte in lana e altre fibre, materassi, tende, tappeti. Utilizzato anche nel settore alimentare per preservare dagli acari il grano e gli allevamenti al chiuso.

Seppur possibile ordinare i nostri prodotti anche privi del trattamento antitarma raccomandiamo il trattamento ISOLANA perché non esistono lane immuni dall'interessamento di questi piccoli e comunque innocui insetti.

È una precauzione che comporta un bassissimo impiego di prodotto anti-tarme e nessuna controindicazione.

Valutazione tossicità principio attivo: si tratta di composto acquoso, il cui principio attivo è la permetrina, con un impiego di 9 grammi per 300.000 grammi (3 quintali) di lana (0.003 %). La permetrina in soluzione acquosa si lega alla fibra ed ha effetto tossico praticamente nullo rendendo il materiale maneggiabile senza alcuna precauzione.



ISOLANA systems srl
Via Francesco Ferrucci n. 33
59100 Prato
P.Iva / CF 02312181205
Pec isolanasystems.srl@legalmail.it

www.isolantelanadipecora.it
www.isolana.net
info@isolana.net

Tel .0574 35726 - 3485111859